



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

1. INTRODUCCION

Actualmente se reconoce que la evaluación de riesgos es la base para una gestión activa de la Seguridad y Salud en el Trabajo.

El Diagnóstico General de Condiciones de Trabajo (LA IDENTIFICACION DE LOS PELIGROS Y LA VALORACION DE LOS RIESGOS EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO), es una herramienta para la identificación, análisis, valoración, priorización y establecimiento de acciones de control a los riesgos existentes en las diferentes áreas y operaciones de la empresa; que ocasionen accidentes de trabajo y enfermedades profesionales.

La población trabajadora está expuesta a un conjunto de riesgos específicos en el ambiente de trabajo, los cuales varían según la actividad económica de cada empresa. Estos riesgos están ligados al origen de algunas enfermedades profesionales y a la ocurrencia de accidentes de trabajo, pudiéndose establecer claramente la relación causa - efecto entre el ambiente laboral y la patología desarrollada.

Los resultados de la Matriz de Riesgos y Peligros, son la base fundamental para el desarrollo de actividades encaminadas a la búsqueda del máximo de bienestar de los trabajadores de la empresa Aerosmart las cuales se reflejan a través del diseño e implementación del Programa de SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO como mecanismo para la planeación, coordinación y ejecución de estas actividades.

2. OBJETIVO

Definir los riesgos y peligros que puedan materializarse y afectar la Seguridad y Salud de los colaboradores pertenecientes a Aerosmart en el año 2020.

Establecer los controles necesarios para que dichos peligros y/o riesgos no se materialicen y se pueda realizar una permanente promoción de ambientes de trabajo sanos y seguros dentro de la organización.

3. ALCANCE

El procedimiento aplica a todas las áreas dentro del espacio corporativo de aerosmart en el cual se pueda presentar y/o materializar un peligro. Aplica a todos los procesos del Sistema Integrado de Gestión.



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

4. GENERALIDADES DE LA EMPRESA

NOMBRE DE LA ORGANIZACION:	AEROSMART SAS
NIT:	900757828-5
ACTIVIDAD ECONÓMICA:	PRESTACION DE SERVICIOS PARA EL ASEO DE TODA ÍNDOLE
CLASE DE RIESGO:	IV
NUMERO DE TRABAJADORES	11
REPRESENTANTE LEGAL:	REDONDO PANESSO JAVIER MAURICIO
CEDULA DEL RESPONSABLE:	1032407771
CORREO ELETRONICO DEL RESPONSABLE	comercial@aerosmart.com.co
DIRECCIÓN:	Av Calle 26 # 103 - 08 Entrada 1 Interior 8 Terminal Simon Bolivar
TELÉFONOS:	350 826 0120
DEPARTAMENTO:	Cundinamarca
MUNICIPIO:	Bogotá

5. DEFINICIONES

Riesgo: Probabilidad de ocurrencia de un evento de características negativas.

Factor de Riesgo: Es todo elemento, sustancia, condiciones ambientales y actitudes humanas cuya presencia o modificación, aumenta la probabilidad de producir un daño a quien está expuesto a él.

Agente de riesgo: Elemento que es capaz de producir daño.

Factores de Riesgos Físicos: Son todos aquellos factores ambientales de naturaleza física que pueden provocar efectos adversos a la salud, según sea su intensidad, tiempo de exposición, y concentración de los mismos.

Factores de Riesgo Químicos: Toda sustancia orgánica e inorgánica, natural o sintética que durante la fabricación, manejo, transporte, almacenamiento o uso, puede incorporarse al medio ambiente en forma de polvo, humo, gas o vapor, con efectos irritantes, corrosivos, asfixiantes, tóxicos y en cantidades que tengan probabilidades de lesionar la salud de las personas que entran en contacto con ellas.

Factores de Riesgo Biológicos: Se refiere a un grupo de microorganismos que están presentes en determinados ambientes de trabajo y que al ingresar al organismo pueden desencadenar enfermedades infectocontagiosas, reacciones alérgicas, intoxicaciones, etc.



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

Factores de Riesgo Biomecánico: Son aquellos factores o situaciones que tiene que ver con la adecuación del trabajo al hombre como: el sobre esfuerzo físico, superficies de trabajo, sillas, ubicación de controles inadecuados y que tiene repercusión en el sistema músculo esquelético y psicológico.

Factor de Riesgo de Seguridad

- **Mecánico:** Objetos, maquinas, equipos, herramientas que por sus condiciones de funcionamiento, diseño, o por la forma, ubicación y disposición tiene la capacidad potencial de entrar en contacto con las personas o materiales, provocando lesiones en los primeros y/o daños en los segundos.
- **Eléctrico:** Se refiere a los sistemas eléctricos de las maquinas, los equipos, que al entrar en contacto con las personas o las instalaciones y materiales, puede provocar lesione a las personas y daños a la propiedad.
- **Almacenamiento y movilización inadecuada de cargas:** Comprende los factores relacionados con las actividades de almacenamiento y movilización de objetos.
- **Incendio y explosión:** En este grupo se incluyen los objetos, sustancias, operaciones, organización de brigadas, alarmas, fuentes de calor, sistemas eléctricos, que en condiciones de inflamabilidad, combustibilidad o de defectos, pueden ocasionar incendios y/o explosiones.
- **Instalaciones Locativas:** Incluye los aspectos propios de las instalaciones Locativas que por sus características de diseño, construcción y mantenimiento pueden acarrear lesiones personales o daños materiales o sencillamente incomodidad para desarrollar actividades propias de trabajo.

Factores de Riesgo Natural: En relación con preparación y respuesta ante emergencias de origen natural: huracán, terremoto, inundación, etc.

Factores de Riesgo público: Factores de riesgo derivados de situaciones de agresión intencional de seres humanos contra seres humanos, contra intereses privados de las personas, o contra comunidades y en los que se vean involucrados trabajadores de manera directa o indirecta, y que produzcan lesiones físicas o sicológicas, generando incapacidad temporal o permanente.

Nivel de consecuencia: Medida de la severidad de la consecuencia.

Nivel de deficiencia: Magnitud de relación esperable entre el conjunto de peligros detectados y su relación causal directa con posibles incidentes, con la eficacia de las medidas preventivas existentes en un lugar de trabajo.



**PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION
DE PELIGROS, EVALUAR Y
PRIORIZACION DE RIESGOS.**

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

Nivel de exposición: Situación de exposición a un peligro que se presenta en un tiempo determinado durante la jornada laboral.

Nivel de Probabilidad: Producto del nivel de deficiencia por el nivel de exposición.

Nivel de riesgo: Magnitud de un riesgo resultante del producto del nivel de probabilidad por el nivel de consecuencia.

Proceso: Conjunto de actividades mutuamente relacionadas o que interactúan, las cuales transforman elementos de entrada en resultados.

Riesgo aceptable: Riesgo que ha sido reducido a un nivel que la organización puede tolerar, respecto a sus obligaciones legales y su propia política en seguridad y salud ocupacional.

Valoración de los riesgos: Proceso de evaluar el riesgo que surge de un peligro teniendo en cuenta la suficiencia de los controles existentes y de decidir si el riesgo es aceptable o no.

Actividad rutinaria. Actividad que forma parte de la operación normal de la organización, se ha planificado y es estandarizable.

Actividad no rutinaria. Actividad que no forma parte de la operación normal de la organización. Que no es estandarizable debido a la diversidad de escenarios y condiciones bajo las cuales se pudiera presentar.

Consecuencia. Resultado, en términos de lesión o enfermedad, de la materialización de un riesgo, expresado cualitativamente o cuantitativamente.

Medidas de control. Medidas (s) implementadas (s) con el fin de minimizar la ocurrencia de incidentes.

Peligro. Fuente, situación o acto con potencial de daño en términos de enfermedad o lesión a las personas, o una combinación de estos (NTC-OHSAS 18001:2007).

Riesgo. Combinación de probabilidad de que ocurra un (os) evento (o) o exposición (es) peligroso (s), y la severidad de lesión o enfermedad, que pueda ser causado por los eventos o las exposiciones (NTC-OHSAS 18001:2007).



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
 Versión: 02
 Fecha: Mayo de 2020

6. TABLA DE PELIGROS

Descripción	Clasificación					
	Biológico	Físico	Químico	Psicosocial	Biomecánicos	Condiciones de seguridad
Virus	Ruido (impacto intermitente y continuo)	Polvos orgánicos e inorgánicos	Gestión organizacional (estilo de mando, pago, contratación, participación, inducción y capacitación, bienestar social, evaluación del desempeño, manejo de cambios)	Postura (prologada mantenida, forzada, antigravitacionales)	Mecánico (elementos de máquinas, herramientas, piezas a trabajar, materiales proyectados sólidos o fluidos)	Sismo
Bacterias	Iluminación (luz visible por exceso o deficiencia)	Fibras	Características de la organización del trabajo (comunicación, tecnología, organización del trabajo, demandas cualitativas y cuantitativas de la labor)	Esfuerzo	Eléctrico (alta y baja tensión, estática)	Terremoto
Hongos	Vibración (cuerpo entero, segmentaria)	Líquidos (nieblas y rocíos)	Características del grupo social del trabajo (relaciones, cohesión, calidad de interacciones, trabajo en equipo)	Movimiento repetitivo	Locativo (almacenamiento, superficies de trabajo (irregularidades, deslizantes, con diferencia del nivel) condiciones de orden y aseo, caídas de objeto)	Vendaval
Rickettsias	Temperaturas extremas (calor y frío)	Gases y vapores	Condiciones de la tarea (carga mental, contenido de la tarea, demandas emocionales, sistemas de control, definición de roles, monotonía, etc).	Manipulación manual de cargas	Tecnológico (explosión, fuga, derrame, incendio)	Inundación
Parásitos	Presión atmosférica (normal y ajustada)	Humos metálicos, no metálicos	Interfase persona tarea (conocimientos, habilidades con relación a la demanda de la tarea, iniciativa, autonomía y reconocimiento, identificación de la persona con la tarea y la organización)		Accidentes de tránsito	Derrumbe
Picaduras	Radiaciones ionizantes (rayos x, gama, beta y alfa)		Jornada de trabajo (pausas, trabajo nocturno, rotación, horas extras, descansos)		Públicos (Robos, atracos, asaltos, atentados, desorden público, etc.)	Precipitaciones, (lluvias, granizadas, heladas)
Mordeduras	Radiaciones no ionizantes (láser, ultravioleta infraroja)	Material particulado			Trabajo en Alturas	
Fluidos o excrementos					Espacios Confinados	

7. METODOLOGIA

La metodología empleada para la elaboración de la Matriz de Riesgos y Peligros fue basada la Guía Técnica Colombiana GTC 45, se toma en relación el documento de metodología de identificación de riesgos realizada por Aerosmart.

- Definir instrumentos y recolectar información
- Clasificar los procesos por actividades y tareas
- Identificar los peligros
- Identificar los controles existentes
- Evaluar el riesgo
- Definir si el riesgo es aceptable
- Elaborar el plan de acción para el control de los riesgos
- Revisar la conveniencia del plan de acción
- Mantener y actualizar
- **Documentar**



**PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION
DE PELIGROS, EVALUAR Y
PRIORIZACION DE RIESGOS.**

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

EVALUACION DE LOS RIESGOS

La evaluación de los riesgos corresponde al proceso de determinar la probabilidad de que ocurran eventos específicos y la magnitud de sus consecuencias, mediante el uso sistemático de la información disponible.

Para evaluar el nivel de riesgo (NR), se debería determinar lo siguiente:

$$NR = NP \times NC$$

En donde:

NP= Nivel De Probabilidad.

NC= nivel de consecuencia.

A su vez para determinar el NP se requiere:

$$NP = ND \times NE$$

En donde:

ND= Nivel de deficiencia.

NE= nivel de exposición. P

Para determinar el ND se puede utilizar la tabla a continuación:

Nivel de deficiencia	Valor ND	significado
Muy Alto (MA)	10	Se ha(n) detectado peligro(s) que determina(n) como posible la generación de incidentes o consecuencias muy significativas, o la eficacia del conjunto de medidas preventivas existentes respecto al riesgo es nula o no existe, o ambos
Alto (A)	6	Se ha(n) detectado alguno(s) peligro(s) que puedan dar lugar a consecuencias significativa(s), o la eficacia del conjunto de medidas preventivas existentes es baja, o ambos.
Medio (M)	2	Se han detectado peligros que pueden dar lugar a consecuencias poco significativas o de menor importancia, o la eficacia del conjunto de medidas preventivas existentes es moderada, o ambos



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
 Versión: 02
 Fecha: Mayo de 2020

Bajo (B)	No se asigna valor	No se ha detectado consecuencia alguna, o la eficacia del conjunto de medidas preventivas existentes es alta, o ambos. El riesgo está controlado.
----------	--------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

La determinación del nivel de deficiencia para los peligros higiénicos (físico, químico, biológico u otro) puede hacerse en forma cualitativa o en forma cuantitativa. El detalle de la determinación del nivel de deficiencia para estos peligros los debería determinar la organización en el inicio del proceso, ya que realizar esto en detalle involucra un ajuste al presupuesto destinado a esta labor.

Para determinar el NE se podrán aplicar los criterios de la siguiente tabla:

Nivel de exposición	Valor de NE	significado
Continua (EC)	4	La situación de exposición se presenta sin interrupción o varias veces con tiempo prolongado dentro de la jornada laboral
Frecuente (EF)	3	La situación de exposición se presenta varias veces durante la jornada laboral en tiempos cortos
Ocasional (EO)	2	La situación de exposición se presenta alguna vez durante la jornada laboral y por un periodo de tiempo corto
Esporádica (EE)	1	La situación de exposición se presenta de manera eventual.

Para determinar el NP (Nivel de probabilidad) se combinan los resultados ND y NE

Niveles de probabilidad		Nivel de exposición (NE)			
		4	3	2	1
Nivel de deficiencia (ND)	10	MA - 40	MA - 30	A - 20	A - 10
	6	MA - 24	A - 18	A - 12	M - 6
	2	M - 8	M - 6	B - 4	B - 2



**PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION
DE PELIGROS, EVALUAR Y
PRIORIZACION DE RIESGOS.**

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

Se interpreta de la siguiente manera

Nivel de probabilidad	Valor de NP	significado
Muy Alto (MA)	Entre 40 y 24	Situación deficiente con exposición continua, o muy deficiente con exposición frecuente. Normalmente la materialización del riesgo ocurre con frecuencia
Alto (A)	Entre 20 y 10	Situación deficiente con exposición frecuente u ocasional, o bien situación muy deficiente con exposición ocasional o esporádica. La materialización del riesgo es posible que suceda varias veces en la vida laboral.
Medio (M)	Entre 8 y 6	Situación deficiente con exposición esporádica, o bien situación mejorable con exposición continuada o frecuente. Es posible que suceda el daño alguna vez.
Bajo (B)	Entre 4 y 2.	Situación mejorable con exposición ocasional o esporádica, o situación sin anomalía destacable con cualquier nivel de exposición. No es esperable que se materialice el riesgo, aunque puede ser concebible..

A continuación se determina el nivel de consecuencia según los siguientes parámetros:

Nivel de consecuencia	NC	Significado
		Daños personales
Mortal o catastrófico (M)	100	Muerte(s).
Muy grave (MG)	60	Lesiones o enfermedades graves irreparables (incapacidad permanente parcial o invalidez).
Grave (G)	25	Lesiones o enfermedades con incapacidad laboral temporal.
Leve (L)	10	Lesiones o enfermedades que no requieren incapacidad.

Los resultados del nivel de probabilidad y nivel de consecuencia se combinan para determinar del nivel de riesgo para obtener el nivel de riesgo:



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
 Versión: 02
 Fecha: Mayo de 2020

Nivel de riesgo NR= NP x NC		Nivel de probabilidad (NP)			
		40-24	20-10	8-6	4-2
Nivel de consecuencia (NC)	100	I 4000-2400	I 2000-1200	I 800-600	II 400-200
	60	I 2400-1440	I 1200-600	LI 480-360	II 200 II 120
	25	I 1000-600	II 500-250	LI 200-150	III 100-50
	10	II 400-240	II 200	LII 80-60	III 40 IV 20

Nivel de riesgo	Valor de NR	Significado
I.	4000-600	Situación crítica. Suspender actividades hasta que el riesgo este bajo control. Intervención urgente.
II.	500-150	Corregir y adoptar medidas de control de inmediato. Sin embargo suspenda actividades si el nivel de riesgo está por encima de 360.
III.	120-40	Mejorar si es posible. Sería conveniente justificar la intervención y su rentabilidad.
IV.	20	Mantener las medidas de control existentes, pero se deberían considerar soluciones o mejoras y se deben hacer comprobaciones periódicas para asegurar que el riesgo es aun aceptable.

8. Áreas inspeccionadas

Mediante un recorrido de inspección exhaustivo por el total de las instalaciones de Aerosmart, el cual consta de una oficina administrativa y una jaula de almacenamiento de químicos. Asimismo se valora los riesgos dentro del aeropuerto internacional el Dorado entorno a transito en rampa y la operación dentro de las aeronaves.

9. Descripción de las actividades desarrolladas

En las instalaciones de la Aerosmart ubicada en la Av Calle 26 # 103 - 08 Entrada 1 Interior 8 Terminal Simón Bolívar, se desarrollan procesos de



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

administración, procesos de desinfección y fumigación de aeronaves que dan tránsito en el Aeropuerto Internacional.

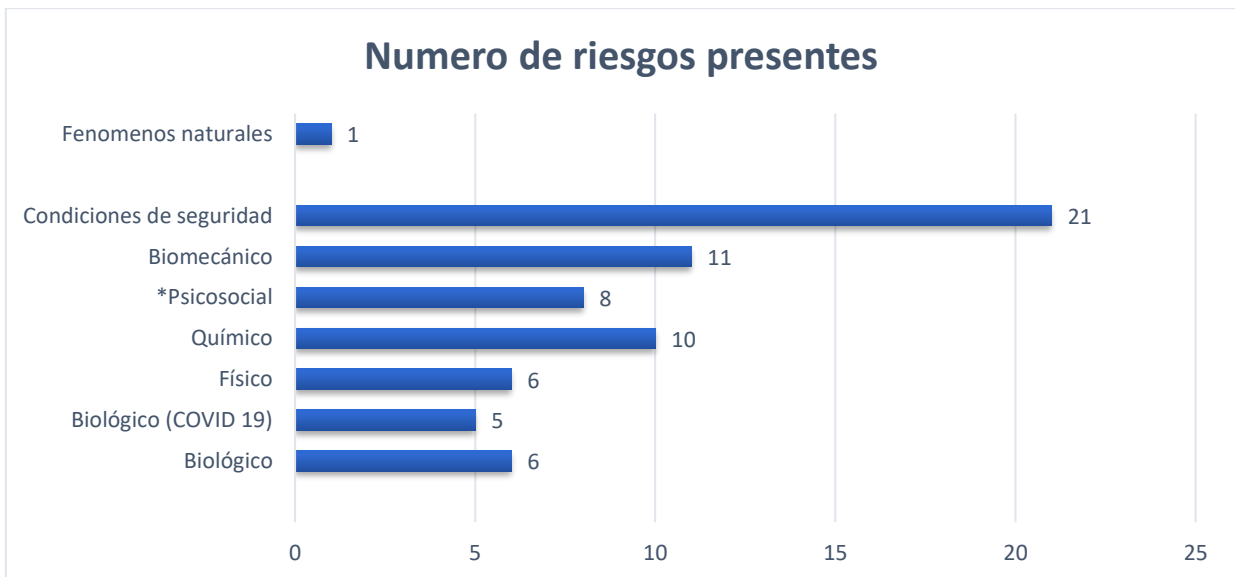
El Dorado. Las actividades son básicamente operacionales, por lo que se requiere el manejo y el almacenaje de sustancias químicas. En la oficina se realizan tareas administrativas, donde existe los riesgos ergonómicos, psicosociales (estrés) y eléctricos principalmente.

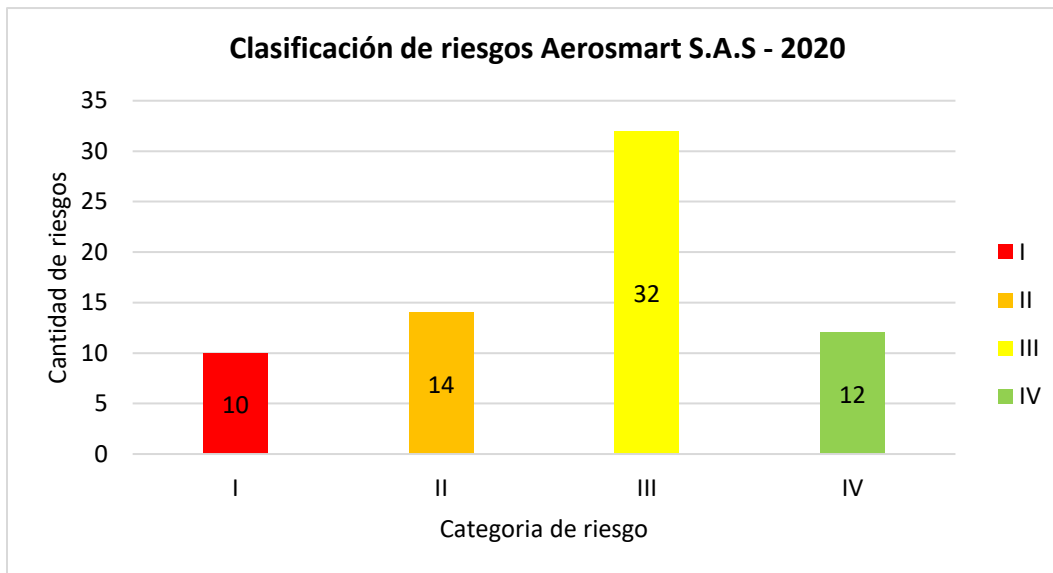
10. Resultados

Se obtuvo la siguiente información:

Se presenta 26 tareas desarrolladas, en las cuales se presentan 68 riesgos, los cuales son clasificados de la siguiente manera.

NIVEL	CANTIDAD	PORCENTAJE	SIGNIFICADO
I	10	15%	Situación Crítica. Corrección urgente
II	14	21%	Corregir y adoptar medidas de control
III	32	47%	Mejorar si es posible. Sería conveniente justificar la intervención y su rentabilidad.
IV	12	18%	No intervenir, salvo que un análisis más preciso lo justifique.
TOTAL	68	100%	





Esto nos permite priorizar en la solución de los riesgos tipo 1 y 2 de la organización que se separan de la siguiente manera. Cabe mencionar que se trataran todos los riesgos entorno a los hallazgos encontrados.

Riesgos Nivel I

<u>Tipo de riesgo</u>	<u>Numero de riesgos presentes</u>	<u>Número de intervenciones por tipo de riesgo</u>	<u>Numero de intervenidos parcialmente por tipo de riesgo</u>
Biológico	5	5	0
Biológico (COVID 19)	5	5	0
TOTAL	10	10	0

Por la actual pandemia del Covid-19, se presenta un nueva sub clase de riesgo "Biológico (Covid-19), debido a la gravedad de la enfermedad se realizara controles de ingeniería adaptando la oficina y jaula con separadores de bioseguridad, de la misma manera se realiza controles administrativos capacitando al personal en el lavado de manos, procedimientos bioseguros y cumplimiento de los protocolos de bioseguridad. Asimismo se otorga elementos de protección personal como tapabocas, guantes, caretas, etc.



**PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION
DE PELIGROS, EVALUAR Y
PRIORIZACION DE RIESGOS.**

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

Riesgos Nivel II

<u>Tipo de riesgo</u>	<u>Numero de riesgos presentes</u>	<u>Número de intervenciones por tipo de riesgo</u>	<u>Numero de intervenidos parcialmente por tipo de riesgo</u>
Físico	1	1	0
Químico	2	2	0
*Psicosocial	2	2	0
Biomecánico	3	2	1
Condiciones de seguridad	6	4	2
TOTAL	14	11	3

Se presentan 14 riesgos tipo II, se denota que existe dos riesgos asociados al levantamiento de la planta eléctrica que se utiliza en operación, se realiza controles administrativos con la capacitación de levantamiento de cargas y uso seguro de maquinaria de la misma manera se da explicación de los procedimientos que involucran el uso de esta. Se coloca como riesgo parcialmente intervenido debido a que se desea colocar un sistema mecánico que ayude a bajar la planta eléctrica, no obstante no se ha adquirido.

Se presenta una condiciones de seguridad entorno a accidentes vehiculares, en este caso se esta implementando el sistema de seguridad vial, el cual permite un análisis más detallado del riesgo. Asimismo se realiza mantenimiento preventivo al vehículo corporativo cada 5000 km en un taller autorizado, se realiza chequeo de preoperacional de las camioneta, no obstante se categoriza como intervenidos parcialmente debido a que se planifico que en cada turno de trabajo (3 turnos)(Mañana-tarde y noche) se contara con dos conductores, no obstante algunos conductores se retiraron de la empresa y no se ha reactivado el proceso de contratación debido al Covid 19.

Riesgos Nivel III

<u>Tipo de riesgo</u>	<u>Numero de riesgos presentes</u>	<u>Número de intervenciones por tipo de riesgo</u>	<u>Numero de intervenidos parcialmente por tipo de riesgo</u>
Físico	3	3	0
Químico	8	8	0
*Psicosocial	4	4	0
Biomecánico	6	6	0



**PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION
DE PELIGROS, EVALUAR Y
PRIORIZACION DE RIESGOS.**

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

Condiciones de seguridad	10	10	0
Fenómenos naturales	1	1	0
TOTAL	32	32	0

Se presenta 32 riesgos de nivel 3 ,en esta sección se enmarca el uso de químicos el cual es tratado con la política de manejo seguro de químicos, el plan de riesgo químico, las fichas de seguridad de todos los elementos, capacitaciones de riesgo químico y los procedimientos para su utilización. Se presentan 12 riesgos de nivel 4, los cuales fueron intervenidos, es necesario hacer seguimiento a todos los riesgos intervenidos con el fin de verificar su control

Riesgos Nivel IV			
<u>Tipo de riesgo</u>	<u>Numero de riesgos presentes</u>	<u>Número de intervenciones por tipo de riesgo</u>	<u>Numero de intervenidos parcialmente por tipo de riesgo</u>
Biológico	1	1	0
Biológico (COVID 19)	0	0	0
Físico	2	2	0
Químico	0	0	0
*Psicosocial	2	2	0
Biomecánico	2	2	0
Condiciones de seguridad	5	5	0
Fenómenos naturales	0	0	0
TOTAL	12	12	0

En relación a los peligros intervenidos se obtiene que un 94.12% de los riesgos presentes de Aerosmart se han intervenidos y que se debe dar prioridad a las acciones de los 3 faltantes para concretar el cumplimiento de este. De la misma manera se hará seguimiento del mismo.



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
 Versión: 02
 Fecha: Mayo de 2020

Información de la matriz de riesgos										
Numero de riesgos identificados por tarea		68		$\frac{\text{Peligros intervenidos}}{\text{Peligros identificados}} * 100$			94.12			
Numero de riesgos intervenidos por tarea		65								
Numero de riesgos parcialmente intervenidos por tarea		3								
Información de los riesgos identificados										
Tipo de riesgo	Numero de riesgos presentes	Número de intervenciones por tipo de riesgo	Numero de no intervenidos por tipo de riesgo	Tarea del riesgo	Medidas de intervención					
					Eliminación	Sustitución	Controles de ingeniería	Controles administrativos	Elementos de protección personal	
Biológico	6	6	0							
Biológico (COVID 19)	5	5	0							
Físico	6	6	0							
Químico	10	10	0							
*Psicosocial	8	8	0							
Biomecánico	11	10	1	Levantamiento de la planta eléctrica		Adquisición de nuevo medio de transporte para transporte de la planta	Instalación de rampa o mecanismo para facilitar el monte y desmonte la planta en el vehículo	Capacitación en manejo de cargas		
Condiciones de seguridad	21	19	2	Levantamiento de la planta eléctrica		Adquisición de nuevo medio de transporte para transporte de la	Instalación de rampa o mecanismo para facilitar el monte	Capacitación en manejo de cargas		



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION DE PELIGROS, EVALUAR Y PRIORIZACION DE RIESGOS.

Código : PAT-01
 Versión: 02
 Fecha: Mayo de 2020

						planta eléctrica O Adquisición de diligencia para el transporte de maquinarias	y desmante la planta en el vehículo		
				Plan de seguridad vial para el choque		Incorporar nuevo conductor. 2 conductores por cada grupo de trabajo	Mantenimiento preventivo al vehículo Inspecciones preoperacionales del vehículo Hoja de vida del vehículo y de conductores incluyendo seguimiento de multas	Plan estratégico de seguridad vial y capacitaciones al personal	
Fenómenos naturales	1	1	0						
TOTAL	63	60	3						



**PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION
DE PELIGROS, EVALUAR Y
PRIORIZACION DE RIESGOS.**

Código : PAT-01
Versión: 02
Fecha: Mayo de 2020

Versión	Descripción	Fecha
01	Emisión del documento	Julio de 2019
02	Revisión y actualización	Mayo de 2020